



Муфта обжимная Parus для труб ПНД и ПВХ

Тип MO2

DN 50-2000

PN 10/16

СТАНДАРТЫ:

- ТУ 28.14.11-001-28551776-2020
- Фланцевое соединение:
ГОСТ 33259-2015 (EN 1092-2)

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Для соединения труб ПНД и ПВХ
- Безопасное и надежное соединение без сварки
- Фиксирующие сухари делают соединение устойчивым растягивающим нагрузкам
- Антикоррозийное эпоксидное покрытие
- Не рекомендуется устанавливать на концах трубопровода

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая среда	- Питьевая вода и нейтральные жидкости - Хозяйственные сточные воды
Максимальная температура рабочей среды	80°C

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

Прочность корпуса	1,5 x PN
Герметичность	1,1 x PN

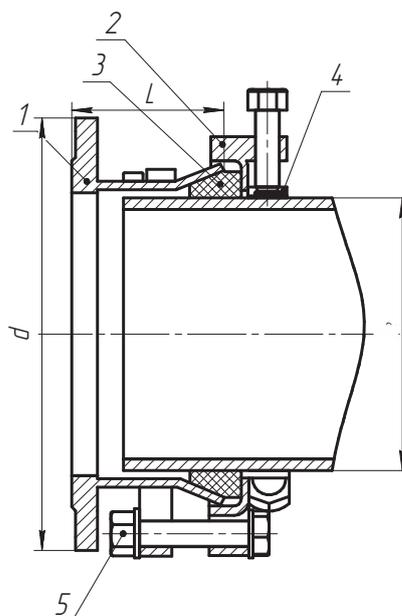
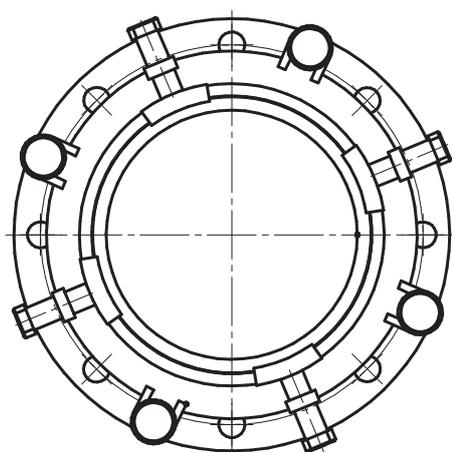
ПОЗИЦИЯ

МАТЕРИАЛЫ

Корпус	Сталь 09Г2С
Нажимное кольцо	Сталь 09Г2С
Уплотнительное кольцо	СКЭПТ (EPDM)
Фиксирующий сухарь	Бронза
Болт с гайкой	Оцинкованная сталь

КОМПОНЕНТЫ

- 1 Корпус
- 2 Нажимное кольцо
- 3 Уплотнительное кольцо
- 4 Фиксирующий сухарь
- 5 Болт с гайкой



DN	Длина корпуса без кольца, L	Размеры, мм				Наружный диаметр обжимаемой трубы, d ₂	Масса, кг (не более)
		Диаметр фланца, d		п отв. ø			
		PN10	PN16	PN10	PN16		
50	90	160		4-18		63	10
65	90	180		4-18		75	10
80	90	195		4-18		90	10
100	90	215		8-18		110, 125	10
125	90	245		8-18		140	10
150	90	280		8-22		160, 180	10
200	120	335		8-22		200, 225	20
250	120	390	405	12-22	12-26	250, 280	20
300	120	440	460	12-22	12-26	315	30
350	120	500	520	16-22	16-26	355	30
400	165	565	580	16-26	16-30	400	40
500	165	670	710	20-26	20-33	500, 560	60
600	165	780	840	20-30	20-39	630	70
700	165	895	910	24-30	24-39	710	90
800	165	1010	1020	24-33	24-39	800	100
900	165	1110	1120	28-33	28-39	900	130
1000	165	1220	1255	28-33	28-45	1000	140
1200	165	1455	1485	32-39	32-52	1200	200
1400	165	1675	*	36-45	*		250
1600	165	1915	*	40-52	*		300

* в указанных размерах доступно только исполнение PN10

** возможно изготовление муфт большего или нестандартного размера по запросу